



Parsifam
Paints & Coatings



دستور مصرف رنگ های سالیید اپوکسی Surface Tolerant Epoxy

Parsimastic 4775ST

نظر به اینکه مصرف رنگهای دوجزبی نسبت به رنگهای یک جزبی از حساسیت بیشتری برخوردار می باشد . لذا ، توصیه می گردد که در مصرف این رنگها نکات زیر به درستی رعایت گردد :

- ۱ - در هنگام اعمال رنگ دمای محیط کمتر از ۱۰ درجه سانتیگراد و بیشتر از ۴۰ درجه سانتیگراد نباشد
 - ۲ - در هنگام اعمال رنگ دمای قطعه باید حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد.
 - ۳ - در هنگام اعمال رنگ رطوبت نسبی هوا بالاتر از ۸۰٪ نباشد.
 - ۴ - سطح زیر کار باید از هرگونه آلودگی شامل رطوبت ، چربی و گرد و غبار زدوده شده باشد.
 - ۵ - بهترین نتایج کیفی در آماده سازی تا درجه SA2 ½ به دست می آید، اما در صورت عدم امکان آماده سازی به صورت Power Tools تا حداقل درجه ST2 نیز مورد قبول است.
 - ۶ - قبل از استفاده از رنگ کلیه دستگاہهای اعمال رنگ ، باید از هرگونه آلودگی ، گرد و غبار و رطوبت پاک شده باشند. در صورت نیاز از تینر شستشو دهنده استفاده گردد .
 - ۷ - محصولات دوجزبی این شرکت بصورت دوقلو یعنی یک حلب رنگ پایه و یک گالن هاردنر مربوطه به میزان مورد نیاز برای حلب شماره (۱) بسته بندی و ارسال می گردند .
 - ۸ - قبل از استفاده کردن هاردنر، ابتدا حلب رنگ را کاملاً با یک میکسر مناسب بادی و یا برقی بهم می زیند تا حدی که رنگ کاملاً یکنواخت شود(۵- ۳ دقیقه) سپس هاردنر 4775ST - H را کاملاً به رنگ 4775ST اضافه نمائید ، رنگ و هاردنر را کاملاً مخلوط نمائید (برای اطمینان می توان پس از تخلیه هاردنر کمی تینر وارد گالن خالی هاردنر کرده آن را کاملاً بهم زده تا باقی مانده هاردنر نیز بهمراه تینر وارد رنگ شود این مقدار را باید از مقدار تینر مصرفی کسر نمائید). اختلاط را تا زمانی که هیچگونه جدایی بین رنگ و هاردنر مشاهده نشود و به یک مخلوط همگن دست یابید ، ادامه دهید. سپس تینر مربوطه را به مقدار لازم (۱۰-۵٪) به آن اضافه نموده و پس از اختلاط کامل مصرف نمائید
- زمان عمر مفید رنگ مخلوط شده و تینر (Pot life) در ۲۰ درجه سانتیگراد ، حداکثر ۴ ساعت می باشد ، اکیداً تأکید می گردد مخلوط تهیه شده پس از این زمان نباید مصرف گردد . بنابراین چنانچه مقدار مصرف رنگ در این زمان کمتر از مقدار قابل تهیه از یک حلب رنگ و هاردنر می باشد بایستی به ازای هر یک کیلوگرم رنگ 4775ST معادل ۱۵۰ گرم هاردنر 775ST - H به رنگ پایه اضافه کرده و پس از اختلاط به میزان لازم تینر به آنها اضافه شود .

دفتر مرکزی و کارخانه : تهران ، شهریار ، جاده باطری سازی نور ، کیلومتر ۶ کد پستی : ۳۳۵۷۷۳۱۴۷۹ تلفن : ۶۶-۰۶۵۷۶۴۹۶۰ (۰۲۱) نامبر : ۶۵۷۶۴۹۶۹ (۰۲۱) ۱
دفتر تهران : خیابان ملاصدرا ، شیرازی جنوبی ، سامان ، پلاک ۵۷ ، واحد A3 کد پستی : ۱۴۳۵۸۵۴۸۴۸ تلفن : ۷۱-۰۶۴۵۷۰ (۰۲۱) نامبر : ۸۸۰۶۴۵۶۹ (۰۲۱)

www.parsifam.com

parsifam@yahoo.com

info@parsifam.com

Factory: 6th km, Noor Battery Road, Shahriar/ Iran. Postal Code: 3357731479 Tel: (021) 65764 960-66 Fax : (021) 65764969 & Head Office
Tehran Office: Apt #A3. No. 57, Saman St., South Shirazi , Molla Sadra Ave. ,Tehran/Iran Postal Code : 1435854848 Tel:(021)88064570-71 Fax : (021) 88064569



**** از افزایش و یا کاهش مقدار هاردنر مربوطه به رنگ پایه مغایر با میزان ذکر شده شدیداً خودداری فرمائید، زیرا**

در این صورت در کیفیت نهایی رنگ اثر جدی خواهد گذاشت

***** رنگ میانی اپوکسی 4775ST یک رنگ High Build می باشد بنابراین در صورت استفاده از مقدار مناسب تینر ، دستیابی به ضخامت مورد نیاز در یکبار اعمال رنگ به راحتی امکان پذیر می باشد. نکته قابل توجه در مورد استفاده از این رنگ، احتمال وقوع Over Spray بر روی سطح در اثر اعمال نادرست رنگ می باشد . بنابراین پیشنهاد میگردد با تنظیم میزان فشار باد ، قطر نازل ، فاصله پیستوله ، زاویه پاشش و مصرف مقدار مناسب تینر از بروز چنین عارضه ای جلوگیری بعمل آید . بدیهی است در صورت رؤیت رنگ پودری و یا خشک شده بر روی سطح باید کاملاً سطح از وجود آن پاک شود در غیر این صورت چسبندگی لایه بعدی به آن دچار اشکال شده و در عملکرد کامل سیستم رنگ تأثیر بسزایی خواهد داشت .**

۹ - حداقل زمان اجرای لایه بعدی در ۲۰ درجه سانتیگراد برابر ۲۴ ساعت و حداکثر این زمان ۶ روز می باشد.

با اینحال اجرای لایه بعدی در روزهای سوم و چهارم پس از اعمال میانی ترجیح داده می شود .

۱۰ - رنگ یک ماده شیمیایی است که ویسکوزیته آن با تغییرات دما متغیر خواهد بود ، لذا پیشنهاد می گردد با

شروع فصل سرما (اوایل پاییز) رنگ و هاردنر مصرفی در روزها حداقل ۴۸ ساعت قبل از مصرف در انبار گرم

۲۵ درجه سانتیگراد نگهداری کنید تا ویسکوزیته رنگ در اثر سرما بالا نرود . زیرا در این صورت با غلیظ

شدن ظاهری رنگ نقاش برای رسیدن به غلظت مناسب جهت پاشش تینر بیشتر از حد معمول و نیاز مصرف

خواهد کرد در این صورت پوشش رنگ کم شده ، سیاهی سطح زیر کار معلوم شده و بر روی فام رنگ اثر می

گذارد بنابراین تغییر فام مشاهده می گردد . همچنین احتمال شره کردن و مات شدن رنگ نیز وجود دارد .

بر عکس در صورت دمای بالای رنگ و یا سطح سازه احتمال پودری شدن رنگ و عدم فلوی مناسب بر روی

سطح وجود دارد که باید این موضوع کنترل گردد .

۱۱ - زمان خشک شدن رنگ با افزایش و کاهش دما و ضخامت رابطه مستقیم دارد بنابراین در صورت کاهش دما

و یا زیادی ضخامت انتظار زمان خشک شدن طولانی تر می رود .

۱۲ ضخامت مناسب برای هر لایه در عملکرد مناسب هر سیستم تأثیر بسزائی دارد ، بنابراین ضخامتهای انتخاب

شده حتماً کنترل گردد.

۱۳ - از آنجائیکه رنگ یک ماده شیمیایی می باشد ، هنگام استفاده از آن نکات ایمنی را کاملاً رعایت فرمائید و از

ماسک و دستکش ایمنی استفاده نمائید.